

# revize a opravy generátorů

## » u nováků «



Vážení čtenáři, v čísle 1/2005 jsme Vám představili společnost „1. SERVIS - ENERGO, s.r.o.“, seznámili jsme Vás s 1. z řady výrobků této firmy, vymrazovacím vysoušečem vodíku, a přislíbili jsme Vám přiblížit i její další výrobky.

Vzhledem k tomu, že v energetice právě probíhá opravárenská sezóna, nemůže si tato společnost rozhodně stěžovat na nedostatek práce a času, kterým disponuje, není mnoho. Proto nám nezbylo, než se do společnosti „1. SERVIS – ENERGO, s.r.o.“ vypravit osobně, abychom položili několik otázek jejímu zástupci, panu Ing. Novákovi.

### **R e d a k c e :**

Pane inženýre, mohl byste našim čtenářům prozradit, kterou další činností se Vaše společnost zabývá?

### **Ing. Novák:**

Samozřejmě. Tak například již více než 10 let provádíme opravy a revize statorů generátorů všech výkonů a typů včetně jejich příslušenství, tj. olejového, vodního a vodíkového hospodářství. Pro tyto opravy zpracováváme vlastní projektovou dokumentaci a technologickou přípravu. Naši specializací jsou i opravy elektrické části, tj. navíječské práce, oprava a renovace průchodek a související montážní práce. Dodáváme veškeré náhradní díly - od těsnění přes statorové klíny a podložky, ucpávkové kroužky až k dodávkám nového vinutí nebo celého magnetického obvodu. K zajištění optimální tuhosti klínování statorového vinutí používáme vlastní metodu hydraulického zaklínování na jednu kalibrovanou broušenou podložku pod klín.

### **R e d a k c e :**

To zní zajímavě. Má tato metoda i jiné použití?

### **Ing. Novák:**

Ano. Lze ji použít i na předepjaté zaklínování s použitím laminátového vlnovce („top ripple spring“). K bočnímu klínování vinutí používáme polovodivou výplň Pregnit, polovodivý vlnovec („semiconductive ripple spring“) nebo pružné uložení cívek vinutí v polovodivé silikonové pryži.

### **R e d a k c e :**

Zdá se, že Vaše hydraulická metoda má poměrně široké využití. Můžete našim čtenářům nabídnout i jiné novinky?

### **Ing. Novák:**

Pro opravy a montáže používáme tzv. technologii „on site“, kdy i velmi rozsáhlé opravy, jako je výměna statorových plechů – složeného magnetického obvodu, provádíme přímo na strojovně elektrárny bez nutnosti přepravy rozměrných nákladů. Dále se zabýváme ...

### **R e d a k c e :**

Promiňte, pane inženýre, ale to bychom si rádi ponechali jako překvapení do příštího čísla. Děkujeme za rozhovor a budeme se těšit na další zajímavý článek.





# 1. SERVIS-ENERGO s.r.o.



## 1. Turbogenerátory

## 2. Hydrogenerátory

Provádí revize i rozsáhlé opravy statorů, rotorů a příslušenství generátorů všech typů a výkonů.

## 3. Diagnostika

## 4. Dodávky náhradních dílů



### Kontakt:

**Spojovatelka 377 462 102, pobočka 9,22, Mobil: 777 676 022, fax: 377 462 069, pobočka 13**

Asistent ředitele Ing. Josef Votava: 377 460 937, 377 460 940, pobočka 11, 12

Technický ředitel Ing. Petr Novák: 377 460 971, pobočka 33

Výrobní ředitel Ing. Miroslav Novák: 377 461 792, pobočka 21

**e-mail: [info@servisenergo.cz](mailto:info@servisenergo.cz), [www.servisenergo.cz](http://www.servisenergo.cz)**